

## Rosenbohrer

### Universell einsetzbar

Das Hartmetall-Rosenbohrersortiment von Rotodent bietet Ihnen universell einsetzbare Präzisionsinstrumente für viele Anwendungen. Eine spezielle Schneidengeometrie sorgt für einen schnellen und atraumatischen Materialabtrag. In Kombination mit der Kreuzverzahnung wird ein sehr ruhiges, vibrationsarmes Arbeiten erreicht.

Dauerhaft scharfe Schneiden durch verschleißfestes, feinkörniges Hartmetall, sorgen für eine lange Gebrauchsdauer und somit hohe Wirtschaftlichkeit.

<b>HM 1S</b> Verzahnung mit hoher Schneidleistung UpM max. 50.000								
Artikel Nr.:	HM 1S	Durchmesser						
Schaft	W	008	010	012	014	016	018	021
	W-Lang		010	012	014	016	018	021

<b>HM 1S</b> Verzahnung mit hoher Schneidleistung UpM max. 50.000					
Artikel Nr.:	HM 1S	Durchmesser			
Schaft	W	023	025	027	029
	W-Lang	023	025		

<b>HM 1SE</b> Kreuzverzahnt mit hoher Schneidleistung UpM max. 100.000								
Artikel Nr.:	HM 1SE	Durchmesser						
Schaft	W	010	012	014	016	018	021	023
	W-Lang		012	014	016	018	021	023

<b>HM 1SES</b> Kreuzverzahnt mit hoher Schneidleistung und besonders schlankem Hals. UpM max. 100.000								
Artikel Nr.:	HM 1SES	Durchmesser						
Schaft	W	010	012	014	016	018	021	023
	W-Lang	010		014		018		023

Ø 2,35 mm | W-normal | 22 mm lang | ISO 204

Ø 2,35 mm | W-Lang | 26 mm lang | ISO 205

## Rosenbohrer speziell zum Exkavieren ●

Eine Weiterentwicklung der Hartmetall-Rosenbohrer HM1S, speziell zum Exkavieren von kariösem Dentin. Der neue HM 1ME Rosenbohrer überzeugt durch seine hohe Schneidleistung in kariösem, weichem Dentin, wobei er auf gesundem, hartem Dentin kaum abträgt. Die perfekte Kombination für eine minimalinvasive Exkavation. Ein spezielles Schneiddesign gewährleistet ein vibrationsarmes und schonendes Exkavieren.

<b>HM 1ME</b> Spezialverzahnung zum schonenden Exkavieren. UpM max. 50.000				
Artikel Nr.:	HM 1ME	Durchmesser		
Schaft	W	014	016	018



## HM-Bohrer mit Q-Verzahnung zum Präparieren

Hartmetallbohrer mit hoher Abtragsleistung durch spezielle Verzahnung. Abtrag erfolgt 2-3 mal schneller als mit Standard Hartmetallbohrern. Durch die schnelle und effektive Präparation entwickelt sich weniger Hitze und somit ist die Gefahr einer iatrogenen Pulverschädigung reduziert.

### Eigenschaften:

- » Einstück-Hartmetall, dadurch deutlich reduzierte Bruchgefahr
- » Bestens zur Bearbeitung von Titan und Chromkobalt geeignet
- » Einzigartige Schneidezahn-Geometrie – höchste Schneidleistung
- » Reduziert die Präparations- und Behandlungszeit
- » Höchste vibrationsarme Rundlaufgenauigkeit
- » Unübertroffene Lebensdauer
- » Verwendbar in Praxis und Labor

### Anwendung:

- » Stufenpräparation
- » Okklusale / Linguale Reduktion
- » Hohlkehlpräparation
- » Durchtrennt Metall und Keramik ohne großen Kraftaufwand
- » Problemlose Kronentrennung
- » Optimal zur Bearbeitung von Titan und harten Legierungen im Labor

<b>Q-Verzahnung</b> Spezialverzahnung für maximalen Abtrag UpM max. 160.000					
Artikel Nr.:	HM 7Q	HM 7LQ	HM 379Q	HM 380RQ	HM 380RQ
Durchmesser:	008	009	023	016	018
Länge (mm):	2	3	4,2	10	10
Schaft:	FG	FG	FG	FG	FG

